



## **LUBRIHYDRAULICS AW 68**

**LUBRIHYDRAULICS AW 68** es un aceite hidráulico de óptimo rendimiento con propiedades anti-desgaste, inhibición de oxidación y corrosión, así como supresión de espuma. Su excelente resistencia a la oxidación ofrece un buen rendimiento a altas temperaturas y a los intervalos de trabajo prolongado.

**LUBRIHYDRAULICS AW 68** está diseñado para proporcionar excelente protección a bombas hidráulicas de tipo vane-pistón, engranajes y compresores, especialmente en sistemas donde la presión excede 1000 PSI, formulados con bases lubricantes parafínicos de alto índice de viscosidad, altamente refinadas y con aditivos, ambos manufacturados en USA.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- ·Alta estabilidad térmica en toda clase de sistemas hidráulicos que trabajan en condiciones de elevadas temperaturas y cargas. Logrando un aceite resistente a la degradación, reduciendo la formación de lodos y mejorando la limpieza del sistema.
- · Protección contra herrumbre y corrosión.
- ·Excelentes propiedades antidesgaste y antifricción, gracias a la adecuada formulación con aditivos que permiten el trabajo en condiciones de cargas y trabajos severos.
- $\cdot$  Ofrece características anti espumantes, minimizando los problemas de espuma y aeración.
- · Bajo punto de fluidez, lo que permite una fácil puesta en marcha de equipos hidráulicos incluso a bajas temperaturas. Resistente a la formación de emulsiones entre el aceite y el agua que pueda entrar en el sistema a través de fugas o condensación.
- · Su alto valor de índice de viscosidad le permite contar con una excelente capacidad de operación dentro de un amplio rango de temperaturas.
- ·Gran resistencia a la oxidación reduciendo el espesamiento del aceite y la formación de lodos provocados por las altas temperaturas de operación. Propiedades antiespumantes que disminuyen la presencia de aire atrapado evitando la cavitación de las bombas hidráulicas.

**LUBRIHYDRAULICS AW 68** Supera los requerimientos de los principales fabricantes:

- Vickers M-2950-S, I-286-S.
- DIN 51524, part 2.
- Denison HF-2, HF-1, HF-0.
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70.
- U.S. Steel 127.
- General Motors LH-04-1-, LH -06-1, LH-15-1.
- FORD M-6C32, BF Goodrich 0152.
- Lee Norse 100-1.
- Jeffrey No.87.
- AFNOR

Características	Método ASTM	LUBRIHYDRAULICS AW 68
Grado SAE aprox		20
GRAVEDAD API		22,0
Viscosidad cSt@40°C	ASTM D445	63,0
PRUEBA DE HERRUMBRE	ASTM D665	PASS
Índice de Viscosidad	ASTM D2270-04 / ISO2909	95
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C (°F	ASTM D92	210 (410)
Punto de Escurrimiento, °C (°F	) ASTM D97	- 23 (-9)

\*Los valores que figuran en el cuadro de características típicas son aproximados o referenciales, a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso. Los resultados de los lotes de producción pueden diferir ligeramente. Ello no afecta el desempeño del producto.

## **Presentaciones**







## Almacenamiento

Se recomienda almacenar los tambores en zonas cubiertas; si se almacenan al aire libre deben mantenerse en posición horizontal para evitar posibles filtraciones de agua y que se deterioren. El almacén no debe exceder los 60 °C de temperatura, los productos no deben exponerse a la incidencia directa del sol ni lugares de bajas temperaturas.

