MADE IN USA

LUBRIKON®

QUALITY OILS

MAXI SAE 50 CF

DIESEL MINERAL SAE 50 API CF

MAXI SAE 50 CF

Este producto es un aceite monogrado con elevado control de depósitos, lodos y del desgaste adhesivo, recomendado para motores de gasolina o diésel de dos o cuatro tiempos, donde los fabricantes requieran el cumplimiento de las exigencias API para los niveles de servicio CF/CF2 y con una viscosidad de grado SAE 50.

Maxi SEA 50 CF está desarrollado bajo nuevos conceptos que garantizan una larga vida del lubricante y formulado con aceites básicos de excelente calidad altamente refinados, junto a un exclusivo paquete de aditivos de avanzada tecnología que protegen los motores contra los depósitos, contaminación y fallas térmicas.

Debido a su alto nivel de detergencia y alto valor de TBN, **MAXI SAE 50 CF** ayuda a contrarrestar los efectos nocivos de los ácidos generados durante la combustión del motor protegiendo sus partes vitales contra la corrosión y el desgaste.

MAXI SAE 50 CF puede ser usado en autobuses, equipos de construcción, minería, marítimos, equipos agrícolas, motores estacionarios, algunos sistemas hidráulicos y transmisiones donde cumplan con las especificaciones ALLISON C-3 /C-4, CATERPILLAR TO-2 y con un grado de viscosidad SAE 50.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

•Su alto nivel de detergencia protege contra la formación de lodo y los depósitos de barniz alargando la vida del motor.

•Adecuada protección contra el desgaste corrosivo (debido al azufre del combustible), y el desgaste por fricción.

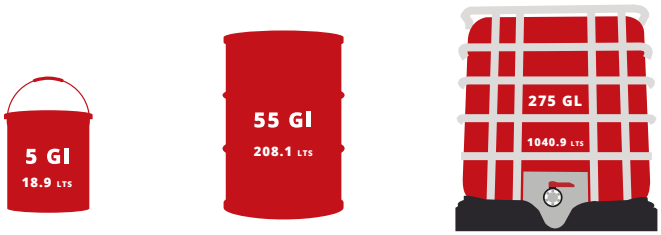
•El paquete de aditivos le otorga propiedades antiherrumbre, antioxidante y antiespuma, que provee protección al motor y a los componentes críticos de la unidad turbo.

•Brinda una excelente resistencia a la oxidación que prolonga los períodos de cambio de aceite.

Características	Método ASTM	SAE 50
Gravedad API		27
Viscosidad cSt@40°C	ASTM D445	211
Viscosidad cSt@100°C	ASTM D445	18.5
Viscosidad SUS@100°F	ASTM D88	1123
Viscosidad SUS@210°F	ASTM D88	95
Índice de Viscosidad	ASTM D2270 / ISO2909	97
Punto de Inflamación, °C (°F)	ASTM D92	232 (450)
Punto de Escurrimiento, °C (°F)	ASTM D97	-18 (0)
Cenizas sulfatadas % wt	ASTM D874	1
T.B.N., mg KOH/gr.	ASTM D2896	10

*Los valores que figuran en el cuadro de características típicas son aproximados o referenciales, a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso. Los resultados de los lotes de producción pueden diferir ligeramente. Ello no afecta el desempeño del producto.

Presentaciones



Almacenamiento

Se recomienda almacenar los tambores en zonas cubiertas; si se almacenan al aire libre deben mantenerse en posición horizontal para evitar posibles filtraciones de agua y que se deterioren. El almacén no debe exceder los 60 °C de temperatura, los productos no deben exponerse a la incidencia directa del sol ni lugares de bajas temperaturas.

Scan QR for Contact

www.lubrikonusa.com
sales@lubrikonusa.com
5407 NW 72nd Ave, Miami, FL 33166
1-800-986-4270